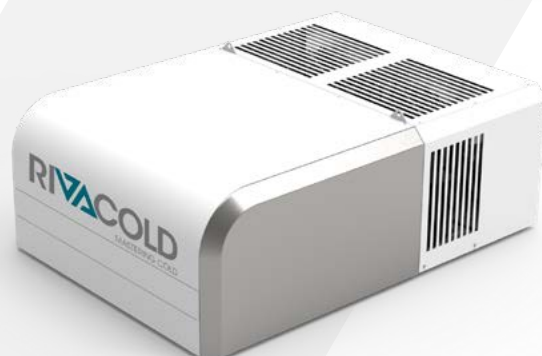


KOMPAKTE KÄLTEAGGREGATE FÜR KÜHLZELLEN

PACKAGED UNITS FOR COLD ROOMS

DECKENMONTAGE
CEILING MOUNT INSTALLATION

BE BEST CM



GREEN SOLUTIONS



	R290	NK	TK
EINSATZBEREICH (RT) OPERATING RANGE (Tc)		+15°C ÷ -5°C	-10°C ÷ -25°C
FÖRDERVOLUMEN VERDICHTER COMPRESSOR DISPLACEMENT		7.3 ÷ 3 x 27.8 CC	18.7 ÷ 3 x 33.4 CC
ZELLENVOLUMEN COLD ROOM VOLUME		3.9 ÷ 301 m³	3.6 ÷ 144 m³

ALLGEMEINE MERKMALE

Unser Blocksystem wird BEST - unser historisches Produkt wird zum Avantgarde! Ästhetisch ansprechend, funktionell und digital innovativ sind die Attribute für ein top aktuelles Design, eine revolutionäre Elektronik und eine integrierte Vernetzungsmöglichkeit unseres neuen Wandaggregates BEST mit Propan (R290). Der thermodynamische Kreislauf, optimiert durch den Einsatz eines Expansionsventils und durch neue Wärmeüberträger mit reduzierten Rohrdurchmessern, verspricht eine extreme Zuverlässigkeit und hohe Leistungen. Unsere RIV-OLUTION Elektronik, eine neue spezifische Software mit der Funktion "SMART DEFROST", entwickelt von RIVACOLD, regelt die Temperaturen präzise und effizient und erzielt darüber hinaus eine signifikante Energieeinsparung. Das Gerät wurde mit großem Augenmerk auf die Umweltfreundlichkeit, auf die CO₂-Reduzierung und auf eine maximale Kältemittel-Füllmenge von 150 g pro Kreislauf optimiert.

GENERAL FEATURES

Rivacold chooses the most cutting-edge technology on its historical product: the Blocksystem becomes BEST. A great industrial design, a revolutionary electronics and an integrated connectivity system make this new propane (R290) ceiling mount packaged system, aesthetically appealing, functional and digitally innovative. The thermodynamic circuit, completely reviewed by fitting the thermostatic valve and by reducing the pipes diameter, matches an extreme reliability and high performance. The new electronics RIV-OLUTION and the new internally developed software, with the SMART DEFROST function, grant the maximum precision and stability in the temperature regulation and a significant energy saving. The entire project has been designed with a great attention to the environment, the reduction of CO₂ emissions and a circuit optimized with 150g of refrigerant charge.

