

# CENTRALI MULTICOMPRESSORE COMPATTE A CO<sub>2</sub> TRANSCRITICA CO<sub>2</sub> COMPACT TRANSCRITICAL MULTI-COMPRESSOR PACK SYSTEMS

COMPRESSORI SEMIERMETICI DORIN CON INVERTER  
DORIN SEMI-HERMETIC COMPRESSORS WITH INVERTER



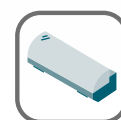
SUPERMERCATO  
SUPERMARKET



CELLE  
FRIGORIFERE  
COLD  
ROOMS



MURALI E  
VETRINE  
WALL AND  
DISPLAY CABINETS



BANCHI  
COUNTERS

## GREEN SOLUTIONS



REFRIGERANTE  
NATURALE  
NATURAL  
REFRIGERANT



RISPARMIO  
ENERGETICO  
ENERGY  
SAVING



BASSA  
RUMOROSITÀ  
LOW  
NOISE



MEDIA  
TEMPERATURA  
MEDIUM  
TEMPERATURE



BASSA  
TEMPERATURA  
LOW  
TEMPERATURE



COMPRESSORE  
SEMIERMETICO  
SEMI-HERMETIC  
COMPRESSOR



RESA  
VARIABILE  
VARIABLE  
CAPACITY



EASY  
FIX  
EASY  
FIX

OPTIONAL



ANTIPIOGGIA  
WEATHER  
PROOF

R744	MBP/LBP	LBP
CAMPO DI ESERCIZIO (Te) OPERATING RANGE (Te)	-10°C ÷ -30°C	-30°C
POTENZA FRIGORIFERA REFRIGERATING CAPACITY	MBP 38_76 kW / LBP 7_31 kW	28_54 kW
PRESSIONI DI PROGETTO DESIGN PRESSURES	30 bar su lato aspirazione BT / 30 bar on LT suction	
	52 bar su lato aspirazione TN e mandata BT / 52 bar on MT suction and LT discharge	
	60 bar interstadio-ricevitore / 60 bar on midpressure receiver	52 bar interstadio-ricevitore / 52 bar on midpressure receiver
	120 bar sul lato di alta pressione / 120 bar on high pressure side	

## CARATTERISTICHE GENERALI

Rivacold presenta una nuova serie di centrali compatte, le TX C4. All'interno delle soluzioni Rivacold a CO<sub>2</sub> transcritical, rappresentano la scelta ideale per supermercati di piccola e media taglia: i punti vendita di prossimità, spesso posizionati in centri abitati o centri storici dove lo spazio dedicato alle macchine è sempre molto limitato. L'utilizzo del R744 garantisce sostenibilità ambientale e massima efficienza energetica, ottenuta anche grazie all'utilizzo di inverter. Una soluzione compatta, con elevate prestazioni in termini di resa, sia nella versione booster che nella versione solo BT, che, inoltre, assicura una completa sicurezza nella conservazione degli alimenti, grazie alla configurazione con doppio compressore di bassa temperatura.

## GENERAL FEATURES

Rivacold presents a new series of compact multi-compressors pack, the TX C4. Within the Rivacold transcritical CO<sub>2</sub> solutions, they represent the ideal choice for small and medium-sized supermarkets: convenience stores, often located in built-up areas or historic centers where the space dedicated to machines is always very limited. The use of the R744 guarantees environmental sustainability and maximum energy efficiency, also achieved thanks to the use of inverters on both circuits. A compact solution, with high performance in terms of performances, both in the booster version and in the LT version, which also ensures complete safety in food storage, thanks to the configuration with double low temperature compressor.

## DATI TECNICI E RESE - TECHNICAL DATA AND PERFORMANCE



MULTI-COMPRESSOR PACK		COMPRESSORS		REFRIGERATING CAPACITY T <sub>a</sub> = 32°C		LIQUID RECEIVER	PED	DIMENSIONS		
REFERENCE	MODEL	No. MBP	No. LBP	MT -10°C (Te) [kW]	LT -30°C (Te) [kW]	[liters]	CAT	L [mm]	P [mm]	H [mm]
TB 50_7	TDOM027L004XC	2	2	50.192	7.202	60	4	2200	800	1998
TB 60_7	TDOM031L004XC	2	2	59.959	7.202	60	4	2200	800	1998
TB 39_11	TDOM025L006XC	2	2	38.778	11.473	60	4	2200	800	1998
TB 55_11	TDOM031L006XC	2	2	54.815	11.473	60	4	2200	800	1998
TB 65_11	TDOM036L006XC	2	2	64.915	11.473	60	4	2200	800	1998
TB 48_17	TDOM031L009XC	2	2	48.547	16.818	60	4	2200	800	1998
TB 59_17	TDOM036L009XC	2	2	59.032	16.818	60	4	2200	800	1998
TB 69_17	TDOM041L009XC	2	2	66.199	16.818	60	4	2200	800	1998
TB 43_22	TDOM031L011XC	2	2	42.658	21.827	60	4	2200	800	1998
TB 53_22	TDOM036L011XC	2	2	52.984	21.827	60	4	2200	800	1998
TB 76_22	TDOM047L011XC	2	2	76.392	21.827	60	4	2390	800	1998
TB 52_32	TDOM041L016XC	2	2	51.823	31.893	60	4	2390	800	1998
TB 64_32	TDOM047L016XC	2	2	64.332	31.893	60	4	2390	800	1998

(\*) condizioni di calcolo per rese frigorifere: Temperatura ambiente +32°C - Uscita gas cooler +35°C - Pressione intermedia 38 bar - Pressione ottimale al gas cooler 90 bar.

(\*) calculation conditions for refrigeration capacities: Ambient temperature +32°C - Gascooler outlet +35°C - Intermediate pressure 38 bar - Optimum pressure to gascooler 90 bar.

## DATI TECNICI E RESE - TECHNICAL DATA AND PERFORMANCE



MULTI-COMPRESSOR PACK		COMPRESSORS		REFRIGERATING CAPACITY T <sub>a</sub> = 32°C		LIQUID RECEIVER	PED	DIMENSIONS		
REFERENCE	MODEL	No. AUX	No. LBP	MT -10°C (Te) [kW]	LT -30°C (Te) [kW]	[liters]	CAT	L [mm]	P [mm]	H [mm]
TB 00_29	TDOM000L013XC	2	2	-	28.802	60	4	2200	800	1998
TB 00_43	TDOM000L021XC	2	2	-	42.515	60	4	2200	800	1998
TB 00_54	TDOM000L027XC	2	2	-	54.353	60	4	2200	800	1998

(\*) condizioni di calcolo per rese frigorifere: Temperatura ambiente +32°C - Uscita gas cooler +35°C - Pressione intermedia 34 bar - Pressione ottimale al gas cooler 90 bar.

(\*) calculation conditions for refrigeration capacities: Ambient temperature +32°C - Gascooler outlet +35°C - Intermediate pressure 34 bar - Optimum pressure to gascooler 90 bar.

## OPTIONAL

### CIRCUITO FRIGORIFERO

- Unità di back-up per raffreddamento CO<sub>2</sub> liquida in caso di emergenza (R134a)
- Iniezione di liquido in aspirazione TN in caso di elevata temperatura di scarico
- Inverter su compressore BT (solo versione booster)
- Recupero calore:
  - per acqua calda sanitaria con valvola automatica a 3 vie per il by-pass (tap water) 60-70°C
  - per riscaldamento con valvola automatica a 3 vie per il by-pass (heat reclaim) 40-50°C o 35-45°C
- Valvole elettroniche di back-pressure e flash gas di emergenza
- By-pass filtro del liquido per sostituzione cartuccia in sicurezza
- Scambiatore per sottoraffreddamento liquido (5K) con valvola di espansione elettronica e by-pass
- Gas cooler remoto con motoventilatori EC, standard noise, 3°K
- Kit monitoraggio meccanico ed elettronico (sensore di livello del liquido, temperatura di scarico e surriscaldamento aspirazione, manometri e pressostati di bassa pressione)

### INSONORIZZAZIONI

- Carenatura con insonorizzazione semplice
- Carenatura con insonorizzazione plus

### CIRCUITO DI CONTROLLO

- Funzionamento di back-up light (elettronica a corredo pre configurata)
- Funzionamento di back-up integrato con doppia elettronica a bordo e doppie sonde di pressione
- IOT
- Quadro elettrico remoto (max 15m)

## OPTIONS

### REFRIGERATION CIRCUIT

- Back-up unit for liquid CO<sub>2</sub> cooling in case of emergency (R134a)
- Liquid injection of MT suction line in case of high discharge temperature
- Inverter on LT compressor (booster version only)
- Heat reclaim:
  - for tap hot water with automatic 3-way valve for by-pass 60-70°C
  - for heating with automatic 3-way valve for by-pass (heat reclaim) 40-50°C or 35-45°C
- Emergency back pressure and flash gas electronic valves
- By-pass for a safe cartridge replacement of the liquid filter
- Liquid subcooler heat exchanger (5K) with electronic expansion valve and by-pass
- Remote gas cooler with EC fan-motors, standard noise, 3°K
- Mechanical and electronic monitoring kit (liquid level alarm, discharge and suction gas superheat temperature, pressure gauges and low pressure switches)

### SOUNDPROOFING

- Housing with simple soundproofing
- Housing with soundproofing plus

### CONTROL CIRCUITS

- Back-up light functioning (remote pre-set electronic supplied)
- Integrated back-up functioning with built-in double emergency electronic control and double pressure probes
- IOT
- Remote electrical box (max 15m)